

## Поточний рейтинговий список

Форма навчання: Денна

Освітньо-кваліфікаційний рівень: Бакалавр (з нормативним терміном навчання, на 3 курс)

Структурний підрозділ: Інститут економіки

Код та назва напрямку: (6.030504) економіка підприємства

Код та назва спеціальності:

Спеціалізація:

### 5. Вступники за конкурсом

№п/п	ПІБ	Конкурсний бал	ПЧ	Шифр ОС
1	Жилич Анастасія Олександрівна	9,8		43дб-3
2	Кузнецов Вадим Ігорович	9,55		43дб-4
3	Тодика Тетяна Анатоліївна	8,3		43дб-5
4	Лещетна Марина Вадимівна	8,1		43дб-8
5	Лось Вікторія Віталіївна	8,1		43дб-9
6	Ліскович Олег Ігорович	7,6		43дб-1
7	Букреєв Віктор Ігорович	7,4		43дб-2
8	Харківська Марія Вячеславівна	7,25		43дб-7
9	Денєга Юрій Олександрович	6,55		43дб-6
10	Максименко Данило Русланович	6,15		43дб-10

Примітка:

ПЧ - першочергове зарахування

Шифр ОС - шифр особової справи